



## GUÍA No. 2

Use tapabocas

**DOCENTE:** ALONSO PRADA GARZÓN  
**ASIGNATURA:** MECANIZACIÓN  
**GRADO:** 11°  
**TIEMPO:** Semana del 28 de Febrero al 4 de Marzo del 2022



Mantén distanciamiento físico

**META DE APRENDIZAJE:** Conocer el concepto y la importancia del mantenimiento en las diferentes máquinas y equipos agrícolas

### MOMENTOS PARA EL DESARROLLO DE LA GUIA

**A. VIVENCIA:** ¿Cómo cree usted que este señor pudo evitar este problema?





## **B. FUNDAMENTACION CIENTIFICA:** *(copiar esta teoría en el cuaderno de mecanización).*

### **Clases de mantenimiento**

#### **Mantenimiento preventivo**

*En las operaciones de mantenimiento el mantenimiento preventivo es el destinado a la conservación de equipos o instalaciones mediante la realización de revisión y limpieza que garanticen su buen funcionamiento y fiabilidad. El mantenimiento preventivo se realiza en equipos en condiciones de funcionamiento, por oposición al mantenimiento correctivo que repara o pone en condiciones de funcionamiento aquellos que dejaron de funcionar o están dañados.*

*El principal objetivo del mantenimiento es evitar o mitigar las consecuencias de los fallos del equipo, logrando prevenir las incidencias antes de que estas ocurran. Las tareas de mantenimiento preventivo pueden incluir acciones como cambio de piezas desgastadas, cambios de aceites y lubricantes, etc. El mantenimiento preventivo debe evitar los fallos en el equipo antes de que estos ocurran.*

*Algunos de los métodos habituales para determinar qué procesos de mantenimiento preventivo deben llevarse a cabo son las recomendaciones de los fabricantes, la legislación vigente, las recomendaciones de expertos y las acciones llevadas a cabo sobre activos similares.*

#### **Mantenimiento correctivo**

*Se denomina mantenimiento correctivo, aquel que corrige los defectos observados en los equipamientos o instalaciones, es la forma más básica de mantenimiento y consiste en localizar averías o defectos para corregirlos o repararlos. Históricamente es el primer concepto de mantenimiento y el único hasta la Primera Guerra Mundial, dada la simplicidad de las máquinas, equipamientos e instalaciones de la época. El mantenimiento era sinónimo de reparar aquello que estaba averiado.*

*Este mantenimiento que se realiza luego que ocurra una falla o avería en el equipo que por su naturaleza no pueden planificarse en el tiempo, presenta costos por reparación y repuestos no presupuestadas, pues puede implicar el cambio de algunas piezas del equipo en caso de ser necesario, siendo muy común en caso de desgaste de las mismas en el equipo de cómputo.*

#### **Mantenimiento predictivo**

*El mantenimiento predictivo son una serie de acciones que se toman, y técnicas que se aplican, con el objetivo de detectar posibles fallas y defectos de maquinaria en las etapas incipientes, para evitar que estos fallos se manifiesten en uno más grande durante su funcionamiento, evitando que ocasionen paros de emergencia y tiempos muertos, causando impacto financiero negativo. Su misión es conservar un nivel de servicio determinado en los equipos programando las revisiones en*

el momento más oportuno. Suele tener un carácter sistemático, es decir, se interviene, aunque el equipo no haya dado ningún síntoma de tener problemas.

El requisito para que se pueda aplicar una técnica predictiva es que el fallo incipiente genere señales o síntomas de su existencia, tales como alta temperatura, ruido, ultrasonido, vibración, partículas de desgaste y alto amperaje, entre otras.

**C. ACTIVIDAD DE EJERCITACIÓN:** Describa 5 actividades de mantenimiento correctivo que se pueden hacer a un aparato que exista en su casa

**D. ACTIVIDAD DE APLICACIÓN/COMPLEMENTACION:** De acuerdo a la imagen ¿Qué tipo de mantenimiento se requiere para solucionar el problema presentado?



Referencias Bibliográficas:

[https://es.wikipedia.org/wiki/Mantenimiento\\_predictivo](https://es.wikipedia.org/wiki/Mantenimiento_predictivo)